说明 DEPICTION								
数量 PIECES		名称 DESCRIPTION	序号 PART	图号·标准号·型号 DRAWING OR STANDARD NO.	材料代号·尺寸·标准件规格 MATERIAL·DIMENSION	单重·(总重) MASS	备注·通用件记号 NOTE
C	C	导叶中轴套	0	T407903	#500SP1-SL4	45.5	上海自润滑轴承有限公司

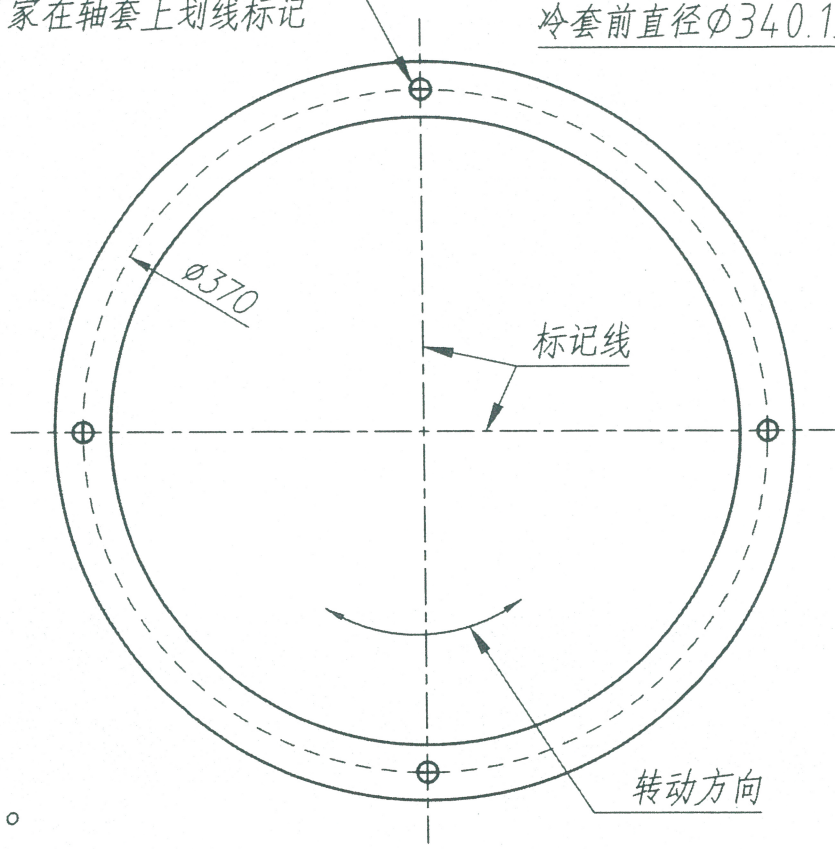
其余 $\sqrt{}^{12.5}$

ⓐ 4-M12螺孔,深47,圆周均布,用于紧定螺钉

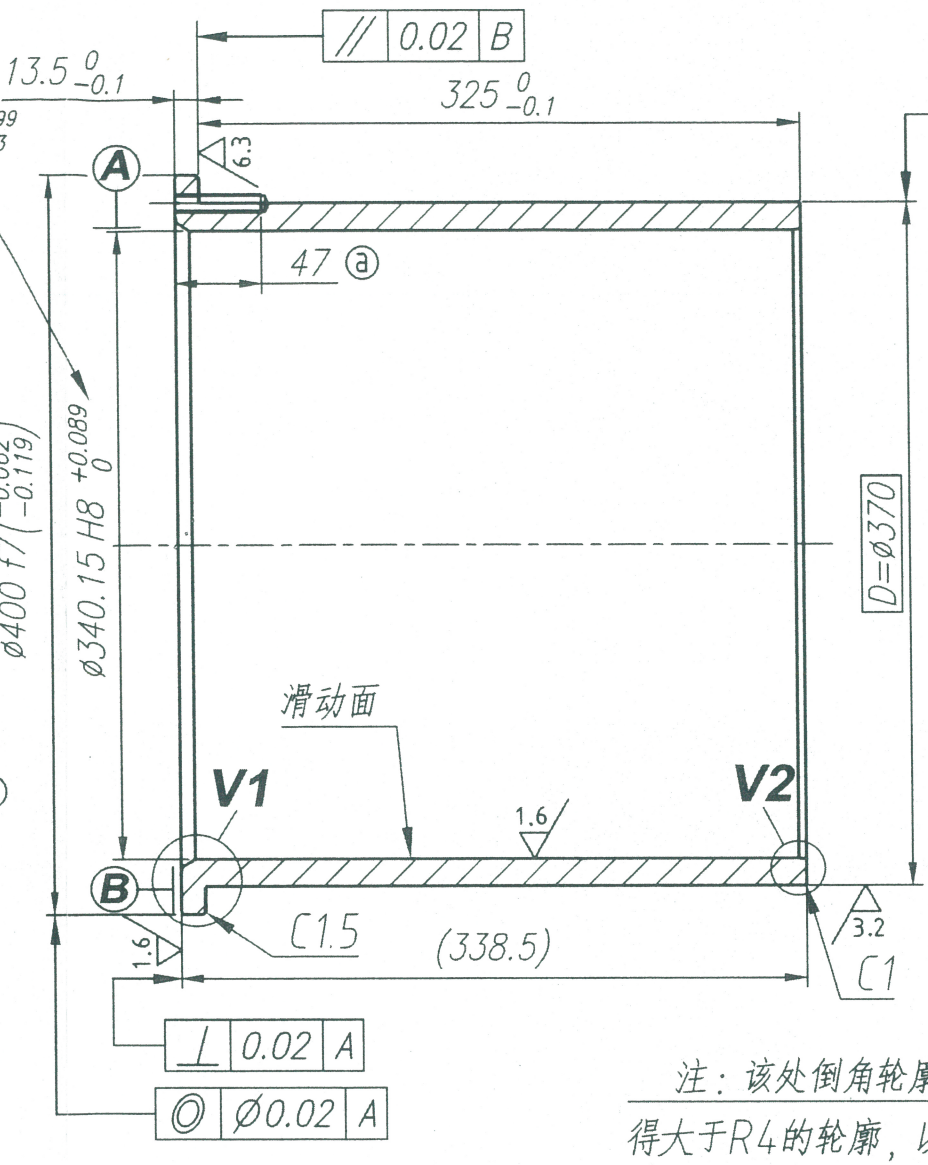
在轴套装配到导叶轴座后,两者一起钻攻

螺孔位置由轴套供应厂家在轴套上划线标记

本图仅用于清远电站备品备件生产



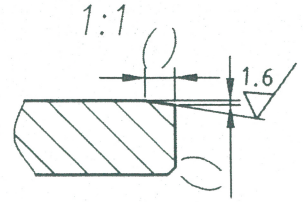
冷套前直径 $\phi340.15^{+0.099}_{+0.03}$



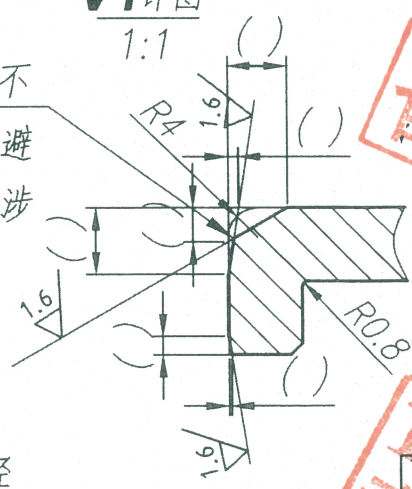
⊥ 0.03 B

◎ ø0.02 A

V2详图 1:1



V1详图 1:1



注:该处倒角轮廓不得大于R4的轮廓,以避免轴套与活动导叶干涉

使用条件:

1. 面压≥30MPa
2. 转动角度:20°
3. 环境:河水,-10°C~40°C
4. 润滑:自润滑

技术要求:

1. 以高强度铜合金为基体,镶嵌自润滑固体润滑材料.注意保证螺孔位置不布置自润滑材料;
2. 保证轴套冷缩至导叶轴座孔后无转动和轴向窜动;
3. ø340.15H8为装配后最终尺寸;
4. 尺寸ø374单边已经留有2mm余量,以待实配.测量加工完毕的顶盖导叶轴座孔的直径,决定实际直径D.即:设计值D=测量值 $^{+0.03}_{+0.01}$
5. **V1**、**V2** 详图中未明确的倒角由生产厂家设计,生产厂家应根据本图所提供基本尺寸和数据,按照国家标准及设计要求完成正式制造图,并经东芝水电水机部书面确认后方可投产。

更改 REVISIONS								
	2012.07.13	批准 APPROVED	制图 DRAWN	校核 REVIEWED	审查 REVIEWED	批准 APPROVED	名称 TITLE	
	2012.07.13	审查 REVIEWED	设计 DESIGNED 2012.03.07		2012.03.07	2012.03.07	导叶中轴套	
	2012.07.13	设计 DESIGNED	会签 REVIEWED			比例 SCALE 1:4	部件号 CODE G20X	变更记号 REV.MARK
A3	TECN03301149 安津, 2012.07.08	REV. 处做 内容 CONTENTS	TOSHIBA 东芝水电设备(杭州)有限公司 TOSHIBA HYDRO POWER (HANGZHOU) CO., LTD.				图号 DRAWING NO. T407903	A

登录 # TSB 确认 APPROVED

备品 售后服务课

CAD A3